

Монтаж К - соединения

Необходимые вспомогательные средства:

- Прямоугольник, линейка, измерительная лента, маркер;
- шуруповёрт

Последовательность:

1) Отрезать ленту под прямым углом (Рис.1)

2) Поджать соединительные пластины до расстояния в толщину ленты (Рис.2)

Следить за тем, чтобы лента была вставлена до упора в соединение. Для более щадящего режима прохождения стыка по чистящим скребкам и роликам конвейера рекомендуем снять обкладочную резину с ленты на ширину соединения- «утопив» соединение в ленте. Полоса резины шириной 5-6 см. снимается с помощью ножа и кусачек. Либо шлифмашины.

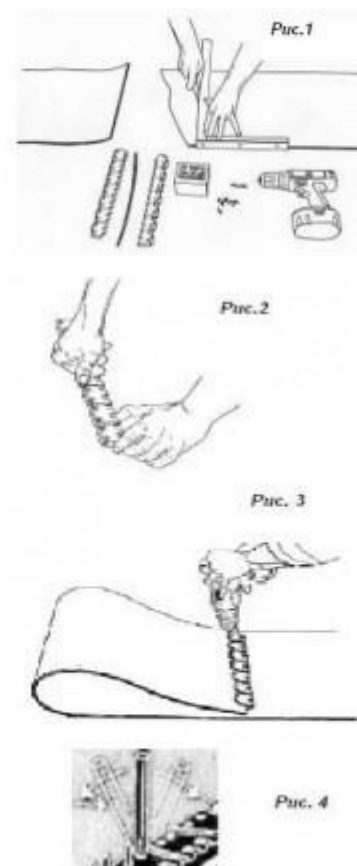
Стыковать ленты можно двумя способами:

1. не переворачивая ленту (закручивать винты на рабочей стороне ленты);

2. перевернуть ленту (Рис.3), головки винтов остаются на нерабочей стороне.

Просверлив отверстия для винтов, прикрутить среднюю, крайнюю левую и крайнюю правую части- обеспечив устойчивость замка, затем прикрутить замок полностью. Стыковка считается качественной, когда металлические пластины вжаты в ленту.

3. Обломать выступающие концы винтов или срезать их шлифовальной машинкой (Рис.4).



3) Таким же образом прикрутить соединение на второй конец ленты, при этом следить, чтобы обе части соединения были параллельны друг другу (Рис.5).

4) Обрезать выступающие концы ленты по бокам, вложить обе половины соединения друг в друга, вставить стержень(трос).

- весь процесс стыковки рекомендуем проводить на гладкой и твёрдой поверхности.
- Соединения поставляются отрезками по 30-40см. Возможно, что при установке соединение будет искривлено, либо сами условия стыковки не позволяют производить её на ровной поверхности. В этом случае, рекомендуем после установки первых отрезков соединения **ПРОДЕТЬ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ТРОС В НИХ** и только после этого устанавливать следующие отрезки, соответственно продевая в них трос . Это значительно облегчит задачу по продеванию троса в соединение.

