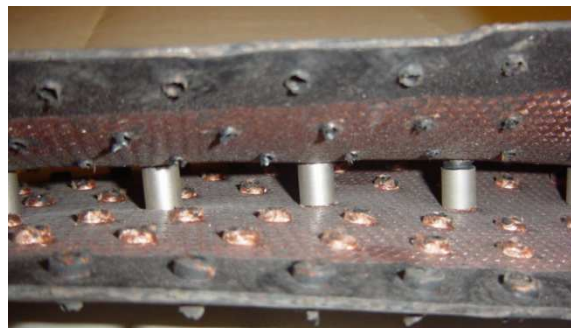


СОЕДИНИТЕЛЬ SUPER SCREW

для стыковки и ремонта конвейерной ленты

(эластичный, пыле -, водонепроницаемый, беспросыпной)

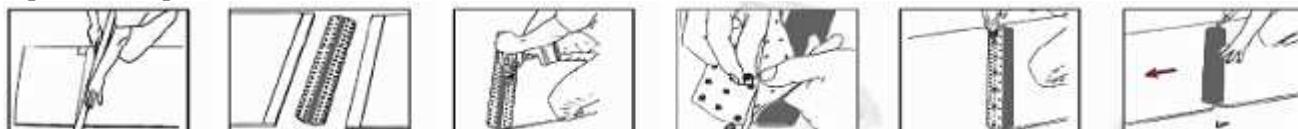


Соединение Super Screw состоит из верхней и нижней накладок из армированной резины, скреплённые между собой по центру саморезами с втулками. Обе накладки имеют отверстия для саморезов, укрепленные металлическими вставками из оцинкованной или нержавеющей стали. В верхней накладке расположены металлические вставки с коническими углублениями для головок саморезов. В нижней накладке расположены металлические вставки с резьбой.

В соответствии с требованиями заказчика соединитель может поставляться в следующих исполнениях:

- жаростойчивый (до +200°C),
- устойчивый к маслу/жиру,
- износостойчивый,
- самозатухающий,
- белый FDA, совместимая с продуктами питания,
- устойчивый к низким температурам (до -60°C).

Super Screw используется для стыковки и ремонта лент с толщиной каркаса от 3,5 мм до 20,4 мм и агрегатной прочностью от 400 Н/мм до 2500 Н/мм.



Тип	Super Screw 35 & 40	Super Screw 63 & 65	Super Screw 80 & 85	Super Screw 100 & 105	Super Screw 125	Super Screw 180 & 200
Толщина каркаса ленты	3,5 - 11 мм	3,5 - 15 мм	5 - 15 мм	5 - 15 мм	8,5 - 20,5 мм	8,5 - 20,5 мм
Мин. Ø барабана	160 - 200 мм	200 - 400 мм	200 - 400 мм	250 - 400 мм	300 - 500 мм	500 - 800 мм
Агрегатная прочность ленты	400 Н/мм	630 Н/мм	1000 Н/мм	1250 Н/мм	1600 Н/мм	2000 - 2500 Н/мм
Макс. рабочее натяжение	35 - 40 Н/мм	63 Н/мм	80 Н/мм	100 Н/мм	125 Н/мм	180 - 200 Н/мм
Исполнение	Армированная резина в различных исполнениях: износостойкая, жаростойчивая, маслостойкая, белая FDA, холодостойкая.					
Стержень	Без соединительного стержня.					
Установка	При помощи аккумуляторного или пневматического шуруповёрта.					
Упаковка	Верхняя и нижняя накладки в соответствии с шириной ленты, необходимое количество саморезов.					

Инструменты для установки: аккумуляторный или пневматический шуруповёрт, машинка для снятия резиновых обкладок (при толщине ленты до 8 - 10 мм её могут

СОЕДИНИТЕЛЬ SUPER SCREW

гибкий, эластичный соединитель.

- 1) Гнётся во всех направлениях, следует за всеми движениями ленты, совместим с барабанами малых диаметров (от 160 мм);



- 2) высокая прочность на разрыв, способность к растяжению перед разрывом до 55 мм, фактор прочности > 500 %;



- 3) стык не возвышается над поверхностью ленты => полностью совместим со скребками – очистителями.

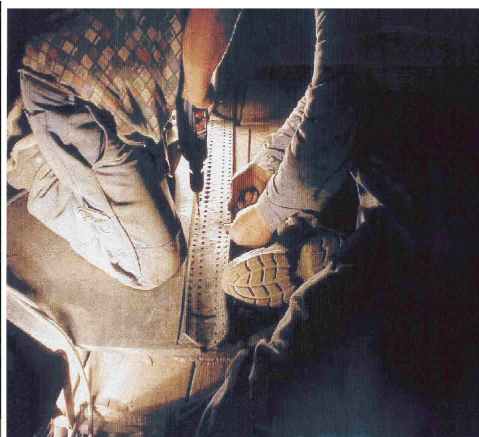


СОЕДИНИТЕЛЬ SUPER SCREW - быстрая стыковка.

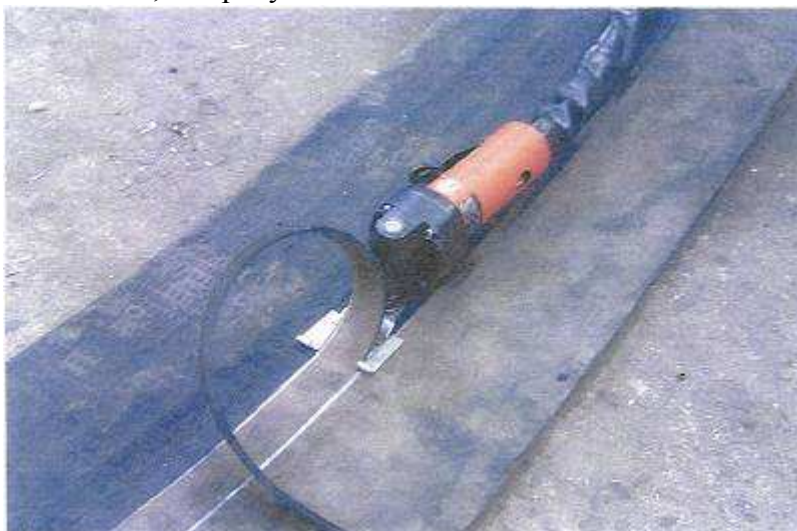
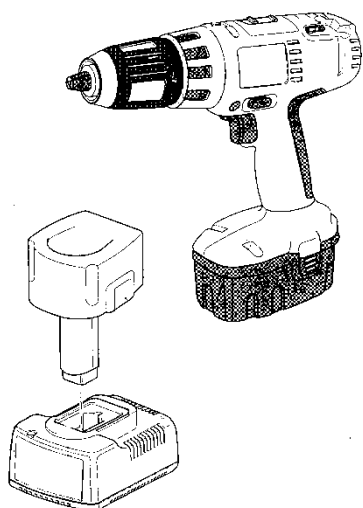
1) При помощи саморезов и шуруповёрта, без предбурения и шаблона;



2) при любых условиях (затрудненный или ограниченный доступ к ленте, дождь, снег, грязь, лёд);



3) без дорогих установочных приспособлений, не требует специальных навыков.



СОЕДИНИТЕЛЬ SUPER SCREW

Инструкция по монтажу.

Необходимые инструменты для монтажа:

1. Прямоугольник, линейка, маркер.
2. Нож.
3. Прибор для измерения толщины ленты.
4. Машинка для снятия резиновых обкладок (при толщине ленты до 8 - 10 мм вместо машинки можно использовать нож и щипцы).
5. Аккумуляторный или пневматический шуруповёрт (с регулируемым крутящим моментом ≥ 30 Nm).
6. Насадка на шуруповёрт (поставляется в комплекте).

Последовательность монтажа:

1. Точно измерить толщину и ширину ленты, выбрать подходящий тип соединителя.

При ширине ленты до 1000 мм ленту рекомендуется стыковать под углом (длина соединителя увеличивается на 10% от ширины ленты). Это обеспечивает увеличение поверхности стыковки и лучшее прохождение скребков-очистителей.

2. Оба конца ленты обрезать под углом (рис. 1, рис. 2).

Внимание! При обрезании ленты под углом длина ленты уменьшается.

3. При помощи машинки для снятия резиновых обкладок или ножа и щипцов с обоих концов ленты снять верхнюю и нижнюю резиновые обкладки. При снятии резиновых обкладок с ленты учитывать ширину соединителя (рис. 3).
4. Один конец ленты (со снятыми верхней и нижней резиновыми обкладками) вплотную вставить в соединитель до втулок.

Процесс вкручивания саморезов должен проходить на абсолютно твёрдой и плоской поверхности (например, на доске), позволяющей саморезам при избыточной длине вонзиться в неё. Используйте профессиональный аккумуляторный или пневматический шуруповёрт.

НИКОГДА не производить стыковку над барабаном.

НИКОГДА не используйте ударный сверлильный инструмент.

5. Закрепить накладку на ленте при помощи саморезов. Саморезы вкручивать в следующей последовательности:
 - 5.1. Вкрутить саморез в отверстие посередине первого ряда от втулок (рис. 4).
 - 5.2. Вкрутить саморез в крайнее левое и в крайнее правое отверстие первого ряда от втулок (рис. 5).
 - 5.3. Пролетать эту процедуру с каждым рядом.
 - 5.4. Вкручивать саморезы в каждое четвёртое отверстие во всех рядах (рис. 6).
 - 5.5. Вкрутить саморезы в оставшиеся отверстия во всех рядах (рис. 7).

Шуруповёрт необходимо держать вертикально, чтобы саморезы попали в резьбу в металлических вставках. Саморезы необходимо вкручивать с высоким крутящим моментом до конца. При медленном вкручивании есть риск вывинтить металлические вставки и повредить соединение. Если саморез не удалось ввинтить с первого раза, его необходимо полностью выкрутить и повторить попытку. Стыковка считается качественной, если вокруг головки самореза образуется углубление (следствие зажима), а кончик самореза виден, но не выступает из соединения (при правильном подборе длины саморезов).

6. После прикручивания соединителя к одному концу ленты удалить втулки из соединителя (рис. 8).
 - 6.1. Выкрутить саморезы, которыми зафиксированы втулки между соединительными пластинами.

6.2. Отогнуть верхнюю накладку и вытащить втулки.

7. Вставить в соединитель второй конец ленты. Проконтролировать правильность установки концов ленты. Оба конца ленты должны соприкоснуться друг с другом по всей длине соединения. Концы ленты не должны выступать за её края.
8. Прикрутить саморезами соединитель ко второму концу ленты по принципу, описанному выше (рис. 9).
9. Вкрутить саморезы в отверстия по центру соединителя (там, где раньше были втулки). При этом не использовать саморезы, которыми были прикручены втулки, повторно, так как они зачастую длиннее саморезов, которые используют для стыковки.
10. Выступающие по краям соединителя концы ленты срезать ножом под углом (рис. 10).
11. Перед пуском конвейера убедиться в отсутствии на ленте монтажного инструмента.

Проверка качества стыка:

- на рабочей стороне ленты вокруг головки самореза образуется углубление (как следствие зажима);
- на нерабочей стороне ленты концы саморезов видны, но не выступают из нижней накладки соединителя (если концы саморезов выступают из нижней накладки соединителя, их необходимо отпилить шлифовальной машинкой);
- саморезы в соединителе не должны быть перетянуты;
- оба конца ленты должны соприкоснуться друг с другом по всей длине, концы ленты не должны выступать за её края.

Рис. 1

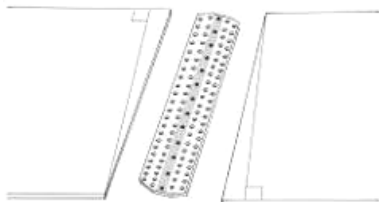


Рис. 2



Рис. 3

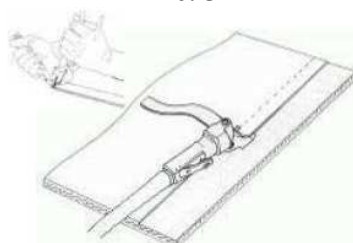


Рис. 4



Рис. 5



Рис. 6

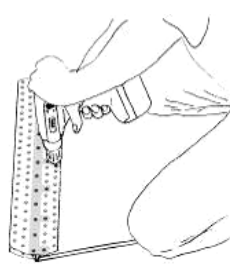


Рис. 7



Рис. 8

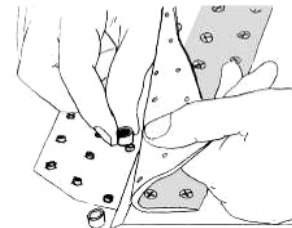


Рис. 9

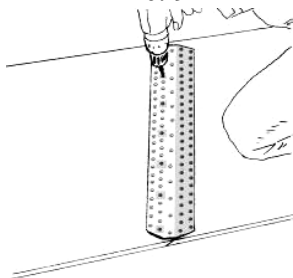
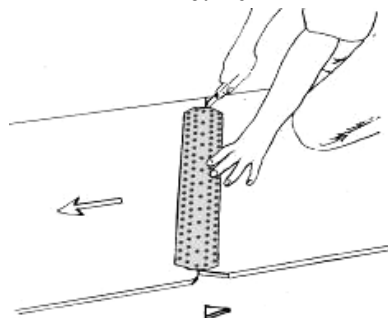


Рис. 10



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ SUPER SCREW.

1. Шахты по добыче каменного угля.
2. Шахты по добыче бурого угля.
3. Песчаные, каменные, гравийные карьеры.
4. Добыча никеля.
5. Добыча кокса.
6. Добыча золота.
7. Деревообрабатывающая индустрия.
8. Цементные заводы.
9. Литейные цеха.
10. Шахты по добыче калиевых солей.
11. Шахты по добыче фосфатных руд.
12. Химическая промышленность.
13. Строительство дорог.
14. Машиностроение.
15. Сахарные заводы.
16. Сельское хозяйство.
17. Ремонт и стыковка ленты (шеvronной, с гофробортами).

