



192289, Санкт-Петербург, пр. 9 января, д.57

Тел/факс.: (812) 677-92-27

E-mail: info@konveersnab-spb.ru

<http://www.konveersnab-spb.ru>

Изделие: Грунтовка PR 300

Грунтовка PR 300 применяется для предварительной обработки металлических поверхностей, подлежащих гуммированию материалами ТИП-ТОП с применением клеев типа Cement SC 2000 или BC 3000, NILOS TL-T70, TRS 3003

Описание изделия:

Полимерная база: полимерная композиция

Растворитель: трихлорэтилен, перхлорэтилен

Цвет: красный

Удельный вес: 1,35 г/мл

Расход: ок. 250 г/м²

Кол-во слоёв: 1 слой на металл

Срок хранения: 1 год в закрытой оригинальной ёмкости при соблюдении предписаний стандарта DIN 7716.

Преимущества:

- хорошая стойкость к воздействию атмосферных влияний (относительная влажность, озон);
- хорошая адгезия в системе металл-клей-резиновые материалы ТИП ТОП

Применение, количество наносимых слоев

1) Металлическую поверхность очистить от ржавчины путем струйной обработки (DIN 55928, SA 2,5) или шлифования и отшероховать, - рекомендуемая глубина шероховки - 30 мкм.

Избегайте температуры точки росы! Для удаления жира с очищенной поверхности пользуйтесь очистителем ТИП ТОП.

2) На просохшую металлическую поверхность сразу нанести хорошо перемешанный МЕТАЛЛ ПРАЙМЕР PR300.

Нанесение кистью и валиком: 1 слой

Напыление: 2 слоя

При нанесении грунтовки PRIMER PR 300 способом распыления необходимо ее разбавить. Грунтовка PRIMER PR 300 разбавляется чистящей жидкостью ТИП ТОП в весовом отношении 1:1.

3) Дать полностью высохнуть (минимальное время высыхания - 2 часа).

4) Затем приступить к склеиванию резины с металлом kleem SC200 или BC300, NILOS TL-T70, TRS 3003.