

СТЫКОВКА КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ.



1. Разрезать края стыкуемой ленты /можно под произвольным углом/.



2. Совместить разрезанные края ленты.



3. Приложить полосу **КВМ** по центру разреза. Разметить края полосы.



4. Ножом нарезать полоски резины до корда.



5. Снять нарезанные полоски резины кусачками либо плоскогубцами.

6. Те же операции проделать с обратной стороны ленты.



7. Приложить полосу **КВМ** на разделанный участок ленты и просверлить отверстия в ленте через полосу, /используя полосу **КВМ** как шаблон/.



8. Подложить нижнюю часть полосы **КВМ** под ленту, вставить винты с шайбами. Наживить крепежные гайки.



9. Закрутить и дожать винты. Срезать отрезной машиной либо откусить кусачками выступающие концы винтов.



10. При необходимости, установить дополнительные винты по краям пластины.



11. Высокопрочное соединение готово.

