



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ КЛЕЙ NILOS TL-T70

Область применения: двухкомпонентный клей для соединений резина-резина, резина-ткань, резина-металл, резина-бетон, ткань-ткань и многих других субстанций.

Инструкция по применению:

Подготовка материала:

- температура окружающей среды и материала от +5° С до +45° С.
- избегать прямого солнечного света и температуры ниже точки росы (образования конденсационной влаги).
- **поверхность:** сухая, без химикалиев, жира и масла.
- **металл:** очистить от ржавчины (предпочтительно) путем струйной обработки (DIN 55928; SA 2,5) или шлифования; затем отшероховать - рекомендуемая глубина шероховки минимум 30 мкм. Для удаления жира с очищенной поверхности пользуйтесь специальным очистителем.. Нанести один слой специальной грунтовки ПРАЙМЕР SH. Дать полностью высохнуть.
- **резина:** основательно отшероховать (так, чтобы не осталось гладких участков), удалить пыль сухим способом.
- **ткань :** равномерно отшероховать остатки резины, осторожно отшероховать ткань (так, чтобы не повредить), удалить пыль сухим способом.

Приготовление смеси: Требуемое количество клея TL-T 70 тщательно перемешать с отвердителем (весовая доля 7%, т.е. на 1 кг клея использовать 70 г. отвердителя) до получения гомогенной смеси. Смесь использовать в течении 2 часов (жизнеспособность клея).

Нанесение клея: Поверхности покрыть равномерно тремя тонкими слоями каждую. Первый слой должен высохнуть полностью (минимальное время сушки 30 минут, на металле 1 час). Второй слой - аналогично. Третий слой сушить так долго, пока он не достигнет степени слабой липкости (проверка тыльной стороной пальца). В случае пересыхания нанести добавочный слой.

Обратите внимание: При употреблении спецрезины с контактным слоем, необходимость наносить первый слой отпадает.

Расход на квадратный метр: При одноразовом нанесении смеси необходимо примерно 400 г/м² - на металл или резину с соединительным слоем; 400 г/м² - на шерохованную и не вулканизированную резину, 500 г/м² - на шерохованную ткань.

Склейка: Плоскости предназначенные для склейки наложить одну на другую так, чтобы не могли образоваться пузырьки воздуха, а затем сильно прикатать или прижать.

Особенности складирования: 4 года на складе в закрытом помещении, в условиях соответствующих DIN 7716.

Внимание: Настоящая инструкция разработана на основе практического опыта. По причине невозможности учета всех существующих материалов, а также всевозможных и от нас независимых условий работы, рекомендуем вам всегда проводить достаточное количество предварительных опытов!

ООО «КонвейерСнаб-СПб»

тел.8(812)677-92-27 mail: info@konveersnab-spb.ru

<http://www.konveersnab-spb.ru>